

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Int'l Application No
PCT/EP 00/07653

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 C03B5/02 C03B5/225 C03B5/44 C03B7/07

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 7 C03B

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EP0-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category "Citation of document, where appropriate, of the relevant passages
Relevant to claim No.

A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 6, no. 180, 14 September 1982 (1982-09-14) - & JP 57 095834 A (NSG CO. LTD.), 14 June 1982 (1982-06-14) cited in the application abstract; figures 1-4	1
A	FR 2 768 257 A (MO G PREDPB 08 EKOLOGO I I NI) 12 March 1999 (1999-03-12) figure 5	1
A	GB 225 211 A (MGPC S.GOBAIN) 21 May 1925 (1925-05-21) the whole document	1
-/-		

☒ Further documents are listed in the continuation of box C.

☒ Patent family members are listed in annex

* Special categories of cited documents :

- "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- "E" earlier document but published on or after the international filing date
- "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed
- "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone in the art
- "Z" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

23 October 2000

Date of mailing of the international search report

31/10/2000

Authorized officer

Stroud, J

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax (+31-70) 340-3016

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No
PCT/EP 00/07653

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
------------	--	-----------------------

A

US 2 252 756 A (J.F. BYERS)
19 August 1941 (1941-08-19)
figures 1,8,9

1

A

FR 2 613 351 A (PPG IND., INC.)
7 October 1988 (1988-10-07)
page 8, line 4 - line 15; figure 1

1

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Int. Application No	PCT/EP 00/07653
---------------------	-----------------

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
--	------------------	-------------------------	------------------

JP 57095834	A	14-06-1982	NONE
FR 2768257	A	12-03-1999	RU 2115182 C US 6058741 A 10-07-1998 09-05-2000
GB 225211	A		FR 586000 A 12-03-1925
US 2252756	A	19-08-1941	NONE
FR 2613351	A	07-10-1988	US 4780121 A CA 1312205 A IT 1216646 B JP 1800782 C JP 5005772 B JP 63260828 A 25-10-1988 05-01-1993 08-03-1990 12-11-1993 25-01-1993 27-10-1988

INTERNATIONALES RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 00/07653

A. KLASSEIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES
 IPK 7 C03B5/02 C03B5/225 C03B5/44 C03B7/07

Nach der internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)
 IPK 7 C03B

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EP0-Internal

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie* Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile Betr. Anspruch Nr.

A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 6, no. 180, 14. September 1982 (1982-09-14), -8 JP 57 095834 A (NSG CO. LTD.), 14. Juni 1982 (1982-06-14) in der Anmeldung erwähnt Zusammenfassung; Abbildungen 1-4	1
A	FR 2 768 257 A (MO G PREDPB OB EKOLOGO T I NI) 12. März 1999 (1999-03-12) Abbildung 5	1
A	GB 225 211 A (MGPC S.60BAIN) 21. Mai 1925 (1925-05-21) das ganze Dokument	1
-/-		

☒ Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen
☒ Siehe Anhang Patentfamilie

* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen:
 "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist
 "E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
 "L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhafte Sicherheit zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Rechercherverzeichnis genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgedr.)
 "O" eine Benutzung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht, die vor dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
 "P" dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist
 "T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist
 "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung: die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderscher Tätigkeit beruhend betrachtet werden
 "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung: die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderscher Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist
 "Z" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche
 23. Oktober 2000
 Absendedatum des internationalen Recherchenberichts
 31/10/2000

Name und Postanschrift der internationalen Recherchenbehörde
 Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentaan 2
 NL - 2280 HV Rijswijk
 Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl.
 Fax: (+31-70) 340-3016
 Bevollmächtigter Bediensteter
 Stroud, J

C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*		Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile		Bez. Anspruch Nr.	
A	A	US 2 252 756 A (J.F.BYERS) 19. August 1941 (1941-08-19) Abbildungen 1,8,9	FR 2 613 351 A (PPG IND., INC.) 7. Oktober 1988 (1988-10-07) Seite 8, Zeile 4 - Zeile 15; Abbildung 1	I	I

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichung, g.-n., die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen
PCT/EP 00/07653

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
--	-------------------------------	-----------------------------------	-------------------------------

JP 57095834	A	14-06-1982	KEINE
FR 2768257	A	12-03-1999	RU 2115182 C US 6058741 A 10-07-1998 09-05-2000
GB 225211	A		FR 586000 A 12-03-1925
US 2252756	A	19-08-1941	KEINE
FR 2613351	A	07-10-1988	US 4780121 A CA 1312205 A IT 1216646 B JP 1800782 C JP 5005772 B JP 63260828 A 25-10-1988 05-01-1993 08-03-1990 12-11-1993 25-01-1993 27-10-1988

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES
IPK 7 C03B5/02 C03B5/225

C03B7/07

C03B5/44

CO3B5/225

CO3B5/02

IPK 7 C03B

Rechenart: Rechenwert: Rechenart: Rechenwert:

B. RECHERCHIÉRTÉ GÉBIÉTÉ

Nach der internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EP0-Internal

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile
-----------	--

Betr. Anspruch Nr.

V

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

si

14. September 1982 (1982-09-14)
-8 JP 57 095834 A (NSG CO. LTD.),

14. Juni 1982 (1982-06-14)

in der Anmeldung erwähnt

Zusammenfassung; Abbildungen 1-4

FR 2 768 257 A (MO G PREDP R OB EKOLGO T I

(NI) 12. März 1999 (1999-03-12)

Abbildung 5

GB 225 211 A (MGPC S.GOBAIN)
21. Mai 1925 (1925-05-21)

das ganze Dokument

---/---

Y

eröffnungen sind der Fortsetzung von Feld C zu

Siehe Anhang Patentfamilie

Y

<p>• Besondere Kategorien von angegebenen Verflechtungen :</p> <p>„A“ Verflechtung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist</p> <p>„E“ älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist</p> <p>„L“ Verflechtung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhafte- r schein zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchebericht genannten Verflechtung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)</p> <p>„O“ Verflechtung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht Verflechtung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist</p> <p>„P“ Verflechtung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist</p> <p>„R“ Verflechtung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht Verflechtung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist</p> <p>„S“ Späteres Verflechtungsdatum, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Erfindung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist</p> <p>„X“ Verflechtung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Verflechtung nicht als neu oder auf erfinderscher Tätigkeit beruhend betrachtet werden</p> <p>„Y“ Verflechtung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderscher Tätigkeit beruhend betrachtet werden</p> <p>„Z“ Verflechtung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist</p>	<p>• Besondere Kategorien von angegebenen Verflechtungen :</p> <p>„A“ Verflechtung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist</p> <p>„E“ älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist</p> <p>„L“ Verflechtung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhafte- r schein zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchebericht genannten Verflechtung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)</p> <p>„O“ Verflechtung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht Verflechtung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist</p> <p>„P“ Verflechtung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist</p> <p>„R“ Verflechtung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht Verflechtung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist</p> <p>„S“ Späteres Verflechtungsdatum, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Erfindung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist</p> <p>„X“ Verflechtung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Verflechtung nicht als neu oder auf erfinderscher Tätigkeit beruhend betrachtet werden</p> <p>„Y“ Verflechtung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderscher Tätigkeit beruhend betrachtet werden</p> <p>„Z“ Verflechtung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist</p>
--	--

23. Oktober 2000

Absendedatum des internationalen Rechercheberichts

31/10/2000

Bevollmächtigter Bediensteter

Name und Postanschrift der internationalen Recherchenbehörde
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel.: (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Stroud, J

C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile		Betr. Anspruch Nr.	
A	US 2 252 756 A (J.F. BYERS) 19. August 1941 (1941-08-19) Abbildungen 1,8,9	FR 2 613 351 A (PPG IND., INC.) 7. Oktober 1988 (1988-10-07) Seite 8, Zeile 4 – Zeile 15; Abbildung 1		1	1
A					

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Int'l Application No
PCT/EP 00/07653

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 C03B5/02 C03B5/225 C03B5/44 C03B7/07

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 7 C03B

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)
EP0-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 6, no. 180, 14 September 1982 (1982-09-14) - & JP 57 095834 A (NSG CO. LTD.), 14 June 1982 (1982-06-14) cited in the application abstract; figures 1-4 FR 2 768 257 A (MO G PREDP 08 EKOLOGO T I NI) 12 March 1999 (1999-03-12) figure 5 GB 225 211 A (M6PC S.GOBAIN) 21 May 1925 (1925-05-21) the whole document	1
A		1
A		1

☒ Further documents are listed in the continuation of box C.

☒ Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
"E" earlier document but published on or after the international filing date
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or citation or other special reason (as specified)
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date to the international filing date but
"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
"X" document of particular relevance: the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
"Y" document of particular relevance: the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
"Z" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

23 October 2000

Date of mailing of the international search report

31/10/2000

Authorized officer

Stroud, J

Name and mailing address of the ISA
European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No
PCT/EP 00/07653

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
------------	--	-----------------------

A

US 2 252 756 A (J.F. BYERS)
19 August 1941 (1941-08-19)
figures 1,8,9

1

A

FR 2 613 351 A (PPG IND., INC.)
7 October 1988 (1988-10-07)
page 8, line 4 - line 15; figure 1

1

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Int'l Application No
PCT/EP 00/07653

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
---	---------------------	----------------------------	---------------------

JP 57095834	A	14-06-1982	NONE
FR 2768257	A	12-03-1999	RU 2115182 C US 6058741 A
GB 225211	A		FR 586000 A
US 2252756	A	19-08-1941	NONE
FR 2613351	A	07-10-1988	US 4780121 A CA 1312205 A IT 1216646 B JP 1800782 C JP 5005772 B JP 63260828 A
			25-10-1988 05-01-1993 08-03-1990 12-11-1993 25-01-1993 27-10-1988

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No
PCT/EP 00/07653

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
---	---------------------	----------------------------	---------------------

JP 57095834 A	14-06-1982	NONE	
FR 2768257 A	12-03-1999	RU 2115182 C US 6058741 A	10-07-1998 09-05-2000
GB 225211 A		FR 586000 A	12-03-1925
US 2252756 A	19-08-1941	NONE	
FR 2613351 A	07-10-1988	US 4780121 A CA 1312205 A IT 1216646 B JP 1800782 C JP 5005772 B JP 63260828 A	25-10-1988 05-01-1993 08-03-1990 12-11-1993 25-01-1993 27-10-1988



5200E560

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG



(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
1. März 2001 (01.03.2001)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 01/14263 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷:
C03B 5/02, 5/225, 5/44, 7/07

U.S. Z4): SCHOTT GLAS [DE/DE]; Hattenbergstrasse 10,

D-55122 Mainz (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP00/07653

(71) Anmelder (nur für AU, BB, BF, BJ, BZ, CF, CG, CI, CM,

GA, GB, GD, GE, GH, GM, GN, GW, IE, IL, IN, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, MG, ML, MN, MR, MW, MZ, NE, NZ, SD, SL, SN, SZ, TD, TN, ZA, ZW): CARL-ZEISS-STIFTUNG TRADING AS SCHOTT GLAS [DE/DE]; Hattenbergstrasse 10, D-55122 Mainz (DE).

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(22) Internationales Anmeldedatum: 8. August 2000 (08.08.2000)

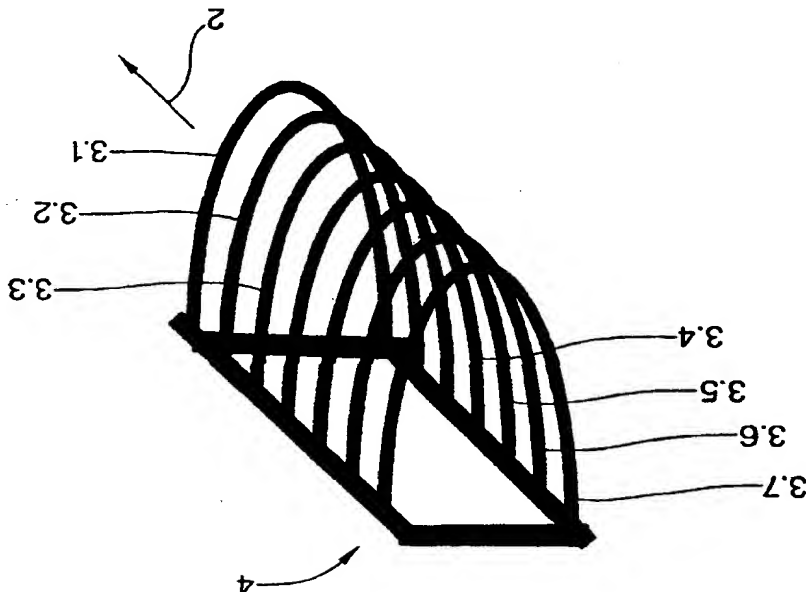
(30) Angaben zur Priorität: 199 39 786.4 21. August 1999 (21.08.1999) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungssstaaten mit Ausnahme von AU, GB, IE, IL, IN, JP, KE, KP, KR, NZ, SG, TZ, UG,

DE/DE); D-89518 Heidenheim (DE).
TG, TT, TZ, UG, VN, ZW): CARL-ZEISS-STIFTUNG

(54) Title: METHOD FOR MELTING OR REFINING GLASSES OR GLASS CERAMICS

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG ZUM ERSCHELZEN ODER LÄUTERN VON GLÄSERN ODER GLASKERAMIKEN



(57) Abstract: The invention relates to a device for melting or refining glasses or glass ceramics. According to the invention, such a device is provided with the following characteristics: a channel (3, 30) which is arranged in an essentially horizontal manner and which is provided with an inlet and an outlet for the glass melt; the channel (3, 30) is made of a plurality of metal pipes (3.1-3.7; 30.1-30.6) in a similar way to a skull pot; said pipes can be connected to a cooling medium; a HF coil (1, 10, 100) for coupling HF energy into the melt is allocated to the channel.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(72) Erfinder: und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): KOLBERG, Uwe

[DE/DE]; Flösserweg 1, 55252 Mainz-Kastel (DE)

RÖMER, Hildegard [DE/DE]; Heidengasse 9, 61184

Karben (DE); LENTES, Frank-Thomas [DE/DE];

Goethestrasse 9, 55411 Bingen (DE); WEIDMANN,

Güter [DE/DE]; Bahnhofstrasse 107, 55288 Armsheim

(DE).

(74) Anwalt: Dr. Weitzel & Partner; Friedensstrasse 10,

D-89522 Heidenheim (DE).

Veröffentlichung:

— Mit internationalem Recherchenbericht.

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen
Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on
Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe
der PCT-Gazette verwiesen.

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CR, CU,
CZ, DE, DK, DM, DZ, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,
HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK,
LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX,

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARPO-Patent (GH,
GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), eura-
sisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM),
europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI,
FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI-Patent
(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GN, GW, ML, MR, NE,
SN, TD, TG).

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung für das Erschmelzen oder Läutern von Gläsern oder Glaskera-
miken. Gemäß der Erfindung ist eine solche Vorrichtung mit den folgenden Merkmalen ausgestaltet: mit einer Rinne (3, 30), die
im wesentlichen horizontal angeordnet ist und die einen Eingang und einen Ausgang für die Glasschmelze aufweist; die Rinne (3,
30) ist nach Art eines Skull-Tiegels aus einer Vielzahl von Metallrohren (3, 1-3, 7; 30, 1-30, 6) aufgebaut, die an ein Kühlmedium
anschließbar sind; der Rinne ist eine HF-Spule (1, 10, 100) zum Einkoppeln von HF-Energie in die Schmelze zugeordnet.

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts	P 14871W0/P 1296W0	WETTERES	siehe Mitteilung über die Übermittlung des internationalen Researchenberichts (Formblatt PCT/ISA/220) sowie, soweit zutreffend, nachstehender Punkt 5	
Internationales Aktenzeichen	PCT/EP 00/07653	Internationales Anmeldedatum	08/08/2000	(Frühstes) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)
Anmelder	SCHOTT GLAS			

Dieser internationale Researchenbericht wurde von der internationalen Researchenbehörde erstellt und wird dem Anmelder gemäß Artikel 18 übermittelt. Eine Kopie wird dem internationalen Büro übermittelt.

Dieser internationale Researchenbericht umfaßt insgesamt 4 Blätter.

Darüber hinaus liegt ihm jeweils eine Kopie der in diesem Bericht genannten Unterlagen zum Stand der Technik bei.

1. Grundlage des Berichts

- a. Hinsichtlich der Sprache ist die internationale Recherche auf der Grundlage der internationalen Anmeldung in der Sprache durchgeführt worden, in der sie eingereicht wurde, sofern unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.
- b. Hinsichtlich der in der internationalen Anmeldung offenbarten Nucleotid- und/oder Aminosäuresequenz ist die internationale Recherche auf der Grundlage des Sequenzprotokolls durchgeführt worden, das in der internationalen Anmeldung in Schriftlicher Form enthalten ist.
- zusammen mit der internationalen Anmeldung in computerisierter Form eingereicht worden ist.
- bei der Behörde nachträglich in schriftlicher Form eingereicht worden ist.
- bei der Behörde nachträglich in computerisierter Form eingereicht worden ist.
- Die Erklärung, daß das nachträglich eingereichte schriftliche Sequenzprotokoll nicht über den Offenbarungsgehalt der internationalen Anmeldung im Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurde vorgelegt.
- Die Erklärung, daß die in computerisierter Form erfaßten Informationen dem schriftlichen Sequenzprotokoll entsprechen, wurde vorgelegt.
2. Bestimmte Ansprüche haben sich als nicht recherchierbar erwiesen (siehe Feld I).
3. Mangelnde Einheitlichkeit der Erlindung (siehe Feld II).

4. Hinsichtlich der Bezeichnung der Erlindung

- ☐ wird der vom Anmelder eingereichte Wortlaut genehmigt.
- ☒ wurde der Wortlaut von der Behörde wie folgt festgesetzt:

VORRICHTUNG ZUM ERSCHEMELZEN ODER LÄUTERN VON GLÄSERN ODER GLASKERAMIKEN

5. Hinsichtlich der Zusammenfassung

- ☐ wird der vom Anmelder eingereichte Wortlaut genehmigt.
- ☒ wurde der Wortlaut nach Regel 38.2b) in der in Feld III angegebenen Fassung von der Behörde festgesetzt. Der Anmelder kann der Behörde innerhalb eines Monats nach dem Datum der Absendung dieses internationalen Researchenberichts eine Stellungnahme vorlegen.

6. Folgende Abbildung der Zeichnungen ist mit der Zusammenfassung zu veröffentlichen: Abb. Nr. 4

- ☐ wie vom Anmelder vorgeschlagen
- ☐ weil der Anmelder selbst keine Abbildung vorgeschlagen hat.
- ☒ weil diese Abbildung die Erlindung besser kennzeichnet.

Die Zusammenfassung wird wie folgt geändert:

Zeile 11: nach "Rinne" ist "(3,30)" einzufügen;
Zeile 13: nach "Rinne" ist "(3,30)" einzufügen;
Zeile 13: nach "Metallrohren" ist "(3,1-3,7; 30,1-30,6) einzufügen;
Zeile 15: nach "HF-Spule" ist "(1,10,100)" einzufügen.

INTERNATIONALE RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 00/07653

A. KLASifizierung des AnmelDungSGEGENstANDES
IPK 7 C03B5/02 C03B5/225 C03B5/44 C03B7/07

Nach der internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)
IPK 7 C03B

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)
EP0-Internal

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie

Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile

Betr. Anspruch Nr.

A

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

vol. 6, no. 180,

14. September 1982 (1982-09-14)

-8 JP 57 095834 A (NSG CO. LTD.),

14. Juni 1982 (1982-06-14)

in der Anmeldung erwähnt

Zusammenfassung; Abbildungen 1-4

FR 2 768 257 A (MO G PREDPB OB EKOLGO T I

NI) 12. März 1999 (1999-03-12)

Abbildung 5

GB 225 211 A (MGP C S. GOBAIN)

21. Mai 1925 (1925-05-21)

das ganze Dokument

A

21. Mai 1925 (1925-05-21)

das ganze Dokument

---/---

☒ X

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

☒ X

Siehe Anhang Patentfamilie

Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :

"A"

Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert,

aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist

"E"

Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

soil oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie

ausgeführt)

"O"

Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung,

eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

"P"

Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmelde datum, aber nach

dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

23. Oktober 2000

Absendedatum des internationalen Recherchenberichts

31/10/2000

Bevollmächtigter Bediensteter

Stroud, J

Name und Postanschrift der internationalen Recherchenbehörde
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

INTERNATIONALES RESEARCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 00/07653

C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie		Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile		Betr. Anspruch Nr.	
A	A	US 2 252 756 A (J.F. BYERS) 19. August 1941 (1941-08-19) Abbildungen 1, 8, 9	FR 2 613 351 A (PPG IND., INC.) 7. Oktober 1988 (1988-10-07) Seite 8, Zeile 4 - Zeile 15; Abbildung 1	1	1

INTERNATIONALER RESEARCHBERICHT

Angaben zu Veröffentlichung, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationale Aktenzeichen
PCT/EP 00/07653

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(der) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
--	-------------------------------	------------------------------------	-------------------------------

JP 57095834	A	14-06-1982	KEINE
FR 2768257	A	12-03-1999	
GB 225211	A		
US 2252756	A	19-08-1941	KEINE
FR 2613351	A	07-10-1988	
US	4780121	A	25-10-1988
CA	1312205	A	05-01-1993
IT	1216646	B	08-03-1990
JP	1800782	C	12-11-1993
JP	5005772	B	25-01-1993
JP	63260828	A	27-10-1988

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG



(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 01/14263 A1

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
1. März 2001 (01.03.2001)

PCT

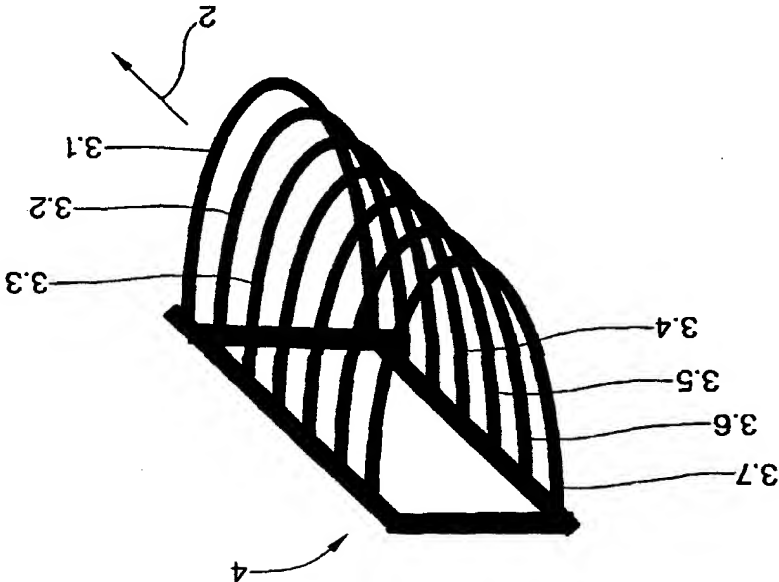
(51) Internationale Patentklassifikation: C03B 5/02, U.S. Z4: SCHOTT GLAS [DE/DE]; Hattenbergstrasse 10, D-55122 Mainz (DE).

(71) Anmelder (nur für AU, BB, BF, BJ, BZ, CF, CG, CI, CM, GA, GB, GD, GE, GH, GM, GN, GW, IE, IL, IN, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, MG, ML, MN, MR, MZ, NE, NZ, SD, SL, SN, SZ, TD, UG, VN, ZA, ZW): CARL-ZEISS-STIFTUNG TRADING AS SCHOTT GLAS [DE/DE]; Hattenbergstrasse 10, D-55122 Mainz (DE).

(71) Anmelder (nur für BB, BF, BJ, BZ, CF, CG, CI, CM, GA, GD, GE, GH, GM, GN, GW, JP, KE, KG, KZ, LC, LK, LR, LS, MG, ML, MN, MR, MZ, NE, SD, SL, SN, SZ, TD, TG, TT, TZ, UG, VN, ZW): CARL-ZEISS-STIFTUNG [DE/DE]; D-89518 Heidenheim (DE).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR MELTING OR REFINING GLASSES OR GLASS CERAMICS
(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG ZUM ERSCHEMELZEN ODER LÄUTERN VON GLÄSERN ODER GLASSKERAMIKEN



(57) Abstract: The invention relates to a device for melting or refining glasses or glass ceramics. According to the invention, such a device is provided with the following characteristics: a channel (3, 30) which is arranged in an essentially horizontal manner and which is provided with an inlet and an outlet for the glass melt; the channel (3, 30) is made of a plurality of metal pipes (3.1-3.7; 30.1-30.6) in a similar way to a skull pot; said pipes can be connected to a cooling medium; a HF coil (1, 10, 100) for coupling HF energy into the melt is allocated to the channel.

WO 01/14263 A1



MZ, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.

(84) Bestimmungsgstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), europäisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlichung:

— Mit internationalem Recherchenbericht.

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(72) Erfinder: und
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): KOLBERG, Uwe
[DE/DE]; Flüsserweg 1, 55252 Mainz-Kastel (DE).
RÖMER, Hildegard [DE/DE]; Heidengasse 9, 61184
Karten (DE). LENTES, Frank-Thomas [DE/DE];
Goethestrasse 9, 55411 Bingen (DE). WEIDMANN,
Günter [DE/DE]; Bahnhofstrasse 107, 55288 Armsheim
(DE).
(74) Anwalt: Dr. Weitzel & Partner, Friedensstrasse 10,
D-89522 Heidenheim (DE).

(81) Bestimmungsgstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CR, CU,
CZ, DE, DK, DM, DZ, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,
HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK,
LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX,

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung für das Erhitzen von Gläsern oder Glaskeramiken. Gemäß der Erfindung ist eine solche Vorrichtung mit den folgenden Merkmalen ausgestattet: mit einer Rinne (3, 30), die im wesentlichen horizontal angeordnet ist und die einen Eingang und einen Ausgang für die Glasherhitze aufweist; die Rinne (3, 30) ist nach Art eines Skull-Tiegels aus einer Vielzahl von Metallrohren (3, 1-3, 7; 30, 1-30, 6) aufgebaut, die an ein Kühlmedium anschließbar sind; der Rinne ist eine HF-Spule (1, 10, 100) zum Einkoppeln von HF-Energie in die Schmelze zugeordnet.

VORRICHTUNG ZUM ERSCHEMELZEN ODER LÄUTERN VON GLÄSERN ODER GLASKERAMIKEN

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Läutern von Gläsern oder Glaskeramiken.

5

Solche Vorrichtungen sind in Gestalt sogenannter Skultiegel bekanntgeworden. Sie umfassen eine Tiegelwandung. Diese ist im allgemeinen zylindrisch. Sie ist aus einem Kranz von vertikalen Metallrohren aufgebaut. Zwischen einander benachbarten Rohren verbleiben Schlitze. Auch der Tiegelboden kann aus Metallrohren aufgebaut sein. Er kann aber auch aus Feuerfestmaterial bestehen. An ihren Enden sind sie an vertikale Rohre zur Kühlmittelzufuhr beziehungsweise Kühlmittelabfuhr angeschlossen.

Die Beheizung erfolgt durch eine Induktionsspule, die die Tiegelwandung umgibt, und über welche Hochfrequenzenergie in den Tiegelinhalt einkoppelbar ist.

15

Ein solcher Skultiegel ist aus DE 33 16 546 C1 bekanntgeworden.

Ein Skultiegel arbeitet wie folgt: der Tiegel wird mit Gemenge oder Scherben oder einem Gemisch hieraus befüllt. Das Glas, beziehungsweise die Schmelze müssen zunächst vorgeheizt werden, um eine gewisse Mindesteigenschaft zu erreichen. Das Vorheizen geschieht häufig durch Brennerbeheizung. Ist die Kopplungstemperatur erreicht, so kann die weitere Energiezufuhr über die Einstrahlung von Hochfrequenzenergie erfolgen. Auch während des Betriebes wird die Schmelze zusätzlich zu dem Beheizen mittels Hochfrequenzenergie durch Brenner beheizt, die auf die Schmelze von oben her einwirken, oder durch heiße Abgase. Insbesondere bei der Verwendung eines Skultiegels zum Läutern ist dies notwendig. Ist nämlich die

20

Oberflächenschicht kalt und entsprechend höher viskos, so werden Blasen

25

30

Schaumbildung.
 daran gehindert, aus der Schmelze auszutreten oder es kommt zu

In der Regel ist der Skulitiegel stehend angeordnet. Er wird im allgemeinen
 diskontinuierlich betrieben.

JP 57-95834 beschreibt eine Vorrichtung mit einer Quarzrinne, die horizontal
 angeordnet ist.

10 Der Quarzrinne ist ein Hochfrequenz-Schwingkreis zugeordnet, der eine

zylindrische Spule umfaßt. Die zylindrische Spule umschlingt die Quarzrinne.
 Die Quarzrinne wird zwar gekühlt. Sie hat jedoch keine hohe Langzeitstabilität
 und keine hohe Bruchfestigkeit. Außerdem ist ein spezielles Beheizen der
 Schmelzoberfläche nicht möglich. Es entsteht sogar eine gewisse Kühlung,
 die zur Bildung einer zähen Haut im Oberflächenbereich führen kann. Soll

15 eine solche Rinne als Läutenvorrichtung verwendet werden, so können Blasen
 nicht mehr ungehindert aufsteigen und aus der Schmelze auftreten. Die Rinne
 ist somit zum Läutern nicht brauchbar. Wird die Rinne zum Schmelzen
 eingesetzt, und enthält die Schmelze leicht flüchtige Komponenten, so besteht
 20 die Gefahr der Kondensation am gekühlten Oberbau der Rinne. Das

Kondensat kann dabei in unkontrollierter Weise in die Schmelze abtropfen.
 Dies kann zu Glasfehlern in Form von Knoten, Blasen oder Schlieren führen.
 Kommt es zu Korrosion des Spulenmaterials, so führt dies je nach Material
 der Spule auch zu Verfärbungen des Glases. Dies ist insbesondere bei
 25 optischen Gläsern nicht akzeptabel.

Weiterhin gibt es sehr viele optische Gläser, die einen hohen Anteil an Fluor,
 Phosphat oder anderen hochaggressiven Bestandteilen aufweisen. Auch
 30 diese können das Material der Spule angreifen. Die Korrosion kann derart
 stark sein, daß es zum Austritt von Kühlwasser kommt, so daß die
 Betriebssicherheit der Anlage nicht mehr gewährleistet ist.

Normalerweise erfolgt die Läuterung von Gläsern für optische Anwendungen in sogenannten horizontalen Läuterrinnen, die mit Edelmetall ausgekleidet sind. Der Wärmeeintrag geschieht durch direkte oder indirekte Erwärmung der Gefäßwand. Dadurch ist die höchste Temperatur an der Grenzfläche Glasschmelze - Gefäßmaterial. Eine hohe Korrosion und eine damit verbundene spektrale Extinktionserhöhung ist unvermeidlich.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Vorrichtung zu schaffen, bei der die Vorzüge der Technik der induktiven Erwärmung genutzt werden, die betriebssicher ist, die sich auch zum Läutern von Schmelzen eignet, und die zu Gläsern einwandfreier Qualität führt.

Diese Aufgabe wird durch die Merkmale von Anspruch 1 gelöst.

Gemäß der Erfindung wird somit nicht nur von der Hochfrequenztechnik sondern auch von der Skull-Technik Gebrauch gemacht. Es wird eine Rinne verwendet, die einen Aufbau nach Art eines Skultttegels hat.

Erfindungsgemäß erfolgt der Leistungseintrag mittels Hochfrequenz direkt in die Glasschmelze. Zusätzlich werden die Gefäßwand und die Glasschmelze in der Nähe der Gefäßwand so stark gekühlt, daß der korrosive Angriff der Glasschmelze extrem unterdrückt wird. Eine etwaige Entgasung in der Nähe der Gefäßwand unterstützt die korrosionsschützende Wirkung der Kühlung, weil sie auf Grund der nochmals gesteigerten Viskosität die Konvektion verringert und damit den Stoffaustausch zwischen Schmelze und Wand reduziert.

Bedingt durch die starke Kühlung an der Gefäßwand und dem damit verbundenen hohen Temperaturgradienten erhält man im Inneren der so geschaffenen horizontalen Läuterrinne eine starke durch natürliche Konvektion erzeugte Strömung, wobei sich der Quellpunkt in etwa in der Mitte der Rinne

- in der Nähe der Glasbadoberfläche befindet. Damit verbunden ist eine erheblich verbesserte Durchmischung der Glasschmelze, die zu einer wesentlich verbesserten Läuterwirkung (Blasenentfernung) und zu einer verbesserten Homogenisierung der Glasschmelze führt.
- 5
- In allen Fällen bestehen die horizontalen Läuterinnen aus keramischen oder metallischen Röhren, die am Rand stark gekühlt werden. Die zur Beheizung notwendige Energie wird direkt in das Schmelzgut mittels Hochfrequenzstrahlung im Frequenzbereich zwischen 100 kHz und 10 MHz eingetragen.
- 10
- Die Erfindung bringt jedoch den weiteren folgenden Vorteil, den die Erfinder erkannt haben:
- Verlaufen die wassergekühlten Metallrohre einer Skull-Vorrichtung in Glasflußrichtung, so kann es bei hohen Schmelztemperaturen, wenn die erstarrte, kalte Glasisolationsschicht sehr dünn wird, zu Überschlägen zwischen der Glasschmelze und den Metallrohren der Skull-Rinne kommen. Dies kann zu Lichtbögen zwischen der Skull-Rinne und der Schmelze führen, die eine Zerstörung des Skull-Gerätes zur Folge haben können. Dabei ist zu vermuten, daß die Lichtbogenbildung durch die in Skull-Röhre induzierte Hochfrequenzspannungen erzeugt wird.
- 20
- Bei einer Ausbildung gemäß der Erfindung verlaufen die wassergekühlten, metallischen Skull-Röhre senkrecht zur Glasflußrichtung, somit nicht in Glasflußrichtung. Damit wird das Entstehen von Lichtbögen zwischen den Skull-Röhren und der Schmelze weitgehend vermieden.
- 25
- In weiterer Ausgestaltung der Erfindung wird die Überschlagsneigung - d. h. die Neigung zum Bilden von Lichtbögen - dadurch vollends unterbunden, daß die Enden der U-Schenkel der Skull-Röhre zwecks Bildung einer Kurzschlußbrücke leitend miteinander verbunden werden.
- 30

- Ein weiterer wichtiger Vorteil der Erfindung ist der in der Rinne auftretende Quellpunkt. Das Glas wird durch den HF-Energieeintrag und die damit verbundene Temperaturführung in der Mitte zu einer Strömung nach oben gezwungen. Dadurch gelangen die Läuterblasen an die Schmelzoberfläche. In klassischen Wannen wird im Bereich der Läuterung solch eine Aufwärtsströmung häufig durch einen Wall erzwungen, so daß die Glasströmung nach oben geführt wird. Diesen Wall kann man sich bei der HF-beheizten Rinne sparen. Hier gibt es eine "natürliche Strömung", die für den Effekt sorgt. Simulationsrechnungen haben sogar gezeigt, daß der Strömungsquellpunkt in der Skullrinne für die Läuterung sogar wesentlich effektiver ist als der klassisch eingesetzte Wall. Vorteilhaft neben der besseren Läuterung ist natürlich auch, daß es keinen Verschleiß eines Walls geben kann.
- 15 Die Erfindung bringt die folgenden weiteren Vorteile:
 Sie eignet sich hervorragend für den kontinuierlichen Betrieb. Sie kann somit sehr wirtschaftlich arbeiten.
- 20 Ein weiterer Vorteil besteht in folgendem:
 Aufgrund der Gestaltung und Anordnung der Induktionsspulen als liegende Spulen ist die Rinne oben offen. Der Spiegel der Schmelze liegt frei. Die Oberfläche der Schmelze ist somit frei zugänglich für die Installation einer Zusatzheizung, beispielsweise eines Gasbrenners oder einer elektrischen Heizeinrichtung. Diese Oberhitze ist besonders vorteilhaft für den Fall, daß die Rinne als Läuteraggregat eingesetzt wird. Hierbei sind demgemäß hohe Oberflächentemperaturen erreichbar, so daß das Aufplatzen von Blasen im Bereich der Oberfläche sichergestellt wird.
- 25 Die Oberhitze ist außerdem hilfreich für den Fall des Ausfalls der Hochfrequenzenergie. Hierbei kann nämlich zumindest der Glastransport sichergestellt werden. Außerdem kann die Schmelztemperatur auf einem
- 30

- solchen Wert gehalten werden, daß nach erneutem Ingangsetzen der Hochfrequenzheizung ein Wiederrankoppeln möglich ist.
- 5 Ferner besteht keine Gefahr der Kondensation von Verdampfungsprodukten an den wassergekühlten Spulenrohren, da sich diese nicht oberhalb des Spiegels der Schmelze befinden.
- 10 Weiterhin läßt sich bei der erfindungsgemäßen Skull-Rinne ein komplexer Oberbau vorsehen, umfassend keramische Platten, die die Rinne abdecken. Die keramischen Platten lassen sich mittels Brenner auf der Oberseite erhitzen. Die Platten strahlen sodann auf der Unterseite Wärme auf die Glasoberfläche, so daß das Glas indirekt beheizt wird. Dies hat den Vorteil, daß bei Gläsern mit stark zur Verdampfung neigenden Bestandteilen (B_2O_3 , P_2O_5 , F, S, Se, Te oder dergleichen) keine starken und turbulenten atmosphärischen Störungen unmittelbar unter dem Spiegel der Glasschmelze auftreten. Diese würden nämlich die leicht flüchtigen Komponenten mit sich fortreißen, was zu einer Veränderung der Glaszusammensetzung führen müßte. Auch wird hierdurch ein vorzeitiges Verstopfen von Filteranlagen vermieden.
- 20 Ein weiterer Vorteil der erfindungsgemäßen Skull-Rinne liegt darin, daß bei Zusatzbeheizung mittels Brenner - mit oder ohne keramischer Abdeckung - eine reduzierende Atmosphäre eingestellt werden kann. Diese ist zur Herstellung von Wärmeschutzgläsern oder hoch-UV-durchlässigen Gläsern notwendig, bei denen es darauf ankommt, daß das Fe^{3+}/Fe^{2+} -Verhältnis möglichst weitgehend zur reduzierten Form verschoben ist. Fe^{2+} absorbiert im IR, also die Wärmestrahlung (Wärmeschutzglas), während Fe^{3+} im UV absorbiert, also bei hoch-UV-durchlässigen Gläsern weitestgehend vermieden werden muß. Da es sich bei den Gläsern oft um Phosphat- bzw. Fluorophosphatgläser handelt, ist die Verwendung einer keramischen
- 25 30

- Abdeckplatte sinnvoll. Eine ähnliche Argumentation gilt bei der Produktion von Anlaufgläsern, bei denen es darauf ankommt, daß die für die Färbung notwendigen Chalkogenide zumindest teilweise in der reduzierten Form (S^{2-} , Se^{2-} , Te^{2-}) vorliegen. Auch hier ist es vorteilhaft, die Verdampfung in diesem Fall der Farbkomponenten, durch Verwendung keramischer Abdeckplatten zu minimieren.
- Reduzierende Bedingungen können auch bei Verwendung einer Elektrooberhitze mittels entsprechender reduzierender Gase oder Gasmischungen (Formiergas, H_2 , CO/CO_2 und weiterer) eingestellt werden, jedoch ist die Verwendung eines reduzierend eingestellten Brenners (unvollständige Gasverbrennung, d. h. Luft/Sauerstoffunterschub) im allgemeinen kostengünstiger.
- Die beschriebenen Rinnensysteme können an konventionell beheizte Platin- oder Steirinnen angeflanscht werden. Beim Anschluß an eine Steirinne ist die Kühlung des Steirinnen-Skull-Übergangs wichtig. Im Betrieb genügt in der Regel eine gute Kontaktierung der wassergekühlten Rinne mit dem Steinmaterial. Während der Phase des Aufheizens muß die Bewegungsfreiheit der Steirinne relativ zu HF-Rinne sichergestellt sein, da die Steirinne sich beim Aufheizen ausdehnt, während die wassergekühlte HF-Rinne ihre Geometrie beibehält. Am besten bewährt hat sich das Vorgehen, die Steirinne erst nach dem Antempern an die HF-Rinne heranzufahren und im heißen Zustand zu fixieren.
- Bei der Kontaktierung einer HF-Rinne mit einer elektrisch beheizten Platinrinne muß sichergestellt sein, daß entweder keinerlei elektrischer Kontakt zwischen den metallischen Bauteilen der HF-Rinne oder aber ein sehr guter elektrischer Kontakt besteht. Der letzte Fall birgt die Gefahr, daß die HF-Störsignale über das Platinsystem ausgekoppelt werden, ist aber dem schlechten Kontakt, der

mit Funkenbildung an Stellen mit erhöhtem Widerstand einhergeht, vorzuziehen.

5 Eine vollkommene elektrische Trennung zwischen Skull-Rinne und Platinrinne kann erreicht werden durch keramische Zwischenstücke, die einen Abstand von mindestens 5 mm zwischen den metallischen Bauteilen gewährleisten müssen. Größere Abstände bieten mehr Sicherheit bezüglich der elektrischen Durchlagfestigkeit, sind aber insbesondere bei aggressiven Schmelzen schwerer zu dichten. Als Isolationsmaterial erwies sich eine Quarzkeramik als am geeignetsten.

10 Hat die Rinne eine Länge von mehr als 1200 mm, so muß sie mit mehreren Flachspulen beheizt werden, wobei die Flachspulen idealerweise von verschiedenen HF-Generatoren mit Energie versorgt werden, um die Temperatur in den einzelnen Rinnenbereichen unabhängig voneinander einstellen zu können. Der Abstand x der benachbarten Flachspulen sollte größer oder mindestens gleich der Höhe der Spulenwicklung d sein, damit die HF-Felder sich nicht gegenseitig beeinflussen.

20 Im Übergangsbereich zwischen zwei Flachspulen liegt ein nicht beheizter oder nur sehr schwach beheizter Bereich, da die beiden Flachspulen nicht beliebig nahe aneinander geführt werden können. In dieser Zone kühlt die Schmelze ab. Ein Auf- und Abheizen einer Glasschmelze ist für die Glasqualität insbesondere auch aufgrund der Gefahr des thermischen Reboil unerwünscht. Um ein glattes Temperaturprofil oder ein monoton steigendes oder monoton fallendes Temperaturprofil über die gesamte Rinnenlänge sicherzustellen, muß eine Zusatzheizung im Bereich zwischen zwei Spulenübergängen installiert werden. Es kann bei dem hier beschriebenen Rinnentyp entweder eine Elektrozusatzheizung (z.B. sic-Stäbe oder Kanthalnadeln) oder eine Gasbefuerung eingesetzt werden. Im Falle der Gasbefuerung erweist sich

die Verwendung der Flachspule mit Spulentührung nur unterhalb der Rinne als vorteilhaft.

Bisher war von immer von jener erfindungsgemäßen Rinne die Rede, bei welcher die Metallrohre in Ebenen liegen, die im wesentlichen senkrecht verlaufen, und damit zugleich senkrecht zur Strömungsrichtung. Hierbei verlaufen die Windungen der HF-Spule in Ebenen, die im wesentlichen Horizontal-Ebenen sind.

Es ist aber auch gemäß der Erfindung möglich, die Metallrohre in Ebenen anzuordnen, die gegen Vertikalebene geneigt sind, oder gar horizontal verlaufen, dabei aber die Windungen der Spule in senkrechten Ebenen anzuordnen, oder in Ebenen, die gegen Vertikalebene geneigt sind.

Die Erfindung ist anhand der Zeichnung näher erläutert. Darin ist im einzelnen folgendes dargestellt:

Figur 1 ist eine Draufsicht auf eine Induktionsspule bei einer erfindungsgemäßen Vorrichtung.

Figur 2 ist eine 3D-Ansicht einer Induktionsspule, die in einer Ebene leicht gewölbt ist.

Figur 3 ist eine 3D-Ansicht von zwei Spulen, die in einer Ebene leicht gewölbt sind.

Figur 4 zeigt eine käfigartige Skull-Rinne.

Figur 5 veranschaulicht schematisch eine Skull-Rinne mit mehreren, in Serie geschalteten Flachspulen.

5	<p>Figur 6 zeigt eine Skull-Rinne in einem zur Glasflußrichtung senkrechten Schnitt mit zugehöriger Induktionsspule und Brenner.</p> <p>Figur 7 zeigt einen ähnlichen Gegenstand wie Figur 6, jedoch mit Elektro-Zusatzheizung.</p> <p>Figur 8 zeigt stark schematisiert eine erfindungsgemäße Skull-Rinne gemäß einer zweiten Ausführungsform in einem Vertikalschnitt.</p>
10	<p>Die in Figur 1 gezeigte Spule 1 weist schneckenförmig verlaufende Windungen 1.1, 1.2, 1.3 auf. Die Windungen liegen im vorliegenden Falle in einer Horizontalebene, genau wie die Glasflußrichtung 2. Das lichte Maß der inneren Windung in Glasflußrichtung 2 ist relativ groß. Es kann ein mehrfaches der lichten Weite senkrecht zur Glasflußrichtung 2 betragen.</p>
15	<p>Auch die in Figur 2 gezeigte Spule 1 ist schneckenförmig und umfaßt die Windungen 1.1, 1.2, 1.3. Es versteht sich, daß auch eine viel größere Zahl von Windungen möglich ist. Diese Spule ist in einer Ebene leicht gekrümmt. Die in Richtung des Glasflusses 2 verlaufenden Windungsabschnitte liegen beidseits der hier nicht dargestellten Rinne.</p>
25	<p>Bei der in Figur 3 dargestellten Spule sind die Windungen unterteilt. Man erkennt wiederum Windungsabschnitte, die parallel zur Glasflußrichtung geradlinig verlaufen. Die gekrümmten Windungsabschnitte liegen am Anfang und am Ende der Rinne. Sie verlaufen bei der einen Hälfte der Windungen unterhalb, und bei der anderen Hälfte der Windungen oberhalb der nicht dargestellten Rinne. Dadurch wird folgendes erreicht: diejenigen, in den Skull-Rohren induzierten Hochfrequenzspannungen, die durch die gekrümmten Spulenabschnitte erzeugt werden, werden durch den gegenläufigen Umlauf der gekrümmten Windungsabschnitte weitgehend aufgehoben.</p>

- Figur 4 zeigt die Skull-Rinne 3. Sie umfaßt eine Mehrzahl von U-förmigen Skull-Röhren 3.1 - 3.7. Die Skull-Röhre liegen in zueinander parallelen Ebenen. Statt einer reinen U-Form sind auch Abweichungen denkbar, beispielsweise einer angenäherten V-Form. Die Skull-Röhre sind - wie bei Skulltiegeln - wassergekühlte Metallrohre.
- 5 An den freien Enden der U-Elemente sind Leiter 4 vorgesehen, die die freien Enden der U-Elemente miteinander kurzschließen. Auch diese Kurzschließleitungen 4 sind Luft- oder wassergekühlt.
- 10 Im vorliegenden Falle verlaufen die U-Elemente in Ebenen, die senkrecht zu der Glasflüßrichtung 2 liegen. Es wäre aber auch denkbar, die U-Elemente in hierzu geneigten Ebenen anzuordnen.
- 15 Figur 4 macht deutlich, daß der von den Kurzschlußleitern 4 umschlossene Raum nach oben offen ist. Die Schmelze ist somit von oben her zugänglich, ausgenommen die Kurzschlußzonen am Rinneineingang und am Rinneausgang. Es gibt somit oberhalb der Schmelze keine wassergekühlten Bauteile und damit auch keine Gefahr der Kondensation von Verdampfungsprodukten mit den eingangs geschilderten Nachteilen.
- 20 Außerdem lassen sich über der Schmelze Gasbrenner oder sonstige Zusatz-Heizeinrichtungen anordnen. Die Oberhitze ist vorteilhaft für den Fall, daß die Rinne als Läuterraggregat eingesetzt wird. Dies kann notwendig sein, um den Oberflächenbereich der Schmelze auf besonders hohe Temperaturen zu bringen, damit das Aufplatzen von Blasen und das Austreten von Gas aus der Schmelze sichergestellt wird.
- 25 Figur 5 zeigt eine verhältnismäßig lange Skull-Rinne 3. Dieser Rinne 3 sind mehrere Flachspulen 1, 10, 100, zugeordnet. Außerdem sind Zusatz-Heizeinrichtungen 5.1, 5.2 vorgesehen. Die Zusatz-Heizeinrichtungen liegen jeweils im Übergangsbereich zwischen zwei Flachspulen.
- 30

Figur 6 zeigt eine erfindungsgemäße Vorrichtung in einem zur Richtung des Glasflusses senkrechten Schnitt. Die Skull-Rinne 3, so wie in Figur 4 gezeigt, ist von Schmelze 8 durchflossen. Dabei bewegt sich der Schmelzfluß außerordentlich langsam. Die Skull-Rinne ist von einer Induktionsspule 1 umgeben. Diese kann die Konfiguration der in den Figuren 1 - 3 gezeigten Spulen aufweisen.

Der Ofenraum ist aus einem Aufbau 6 aus Feuerfestmaterial gebildet. Dabei ist eine Brenner-Zusatzheizung 5.3 vorgesehen. Diese kann entweder unmittelbar Wärme auf die Schmelzoberfläche übertragen. Die Übertragung kann jedoch auch indirekt geschehen. Es kann nämlich - so wie hier dargestellt - eine keramische Platte 7 vorgesehen werden, die von der Brenner-Zusatzheizung aufgeheizt wird und sodann Wärme gleichmäßig verteilt der Schmelzoberfläche zuführt.

Bei der Ausführungsform gemäß Figur 7 ist statt einer keramischen Platte 7 eine Elektro-Zusatzheizung 5.4 vorgesehen, die die Schmelzoberfläche aufheizt.

Die Spule hat eine möglichst große Mittelöffnung. Die Spule verläuft rechts und links der Rinne parallel zum Glasfluß und am Ende der Rinne unterhalb der Rinne auf die gegenüberliegende Rinnenseite. Idealerweise verlaufen die eine Hälfte der Windungen unterhalb und die andere Hälfte der Windungen oberhalb der Rinne auf die gegenüberliegende Seite. Damit wird erreicht, daß sich die durch diese Spulenteile in den Skull-U-Rohren induzierten HF-Spannungen durch den gegenläufigen Umlauf weitgehend aufheben. Im Bereich der Spulenrückführung auf die gegenüberliegende Rinnenseite ist die Skullrinne am oberen Ende von der einen zur anderen Rinnenseite kurzgeschlossen. Der Kurzschluß ist luft- oder wassergekühlt.

- Die Skull-Rinne umfaßt vorzugsweise eine Reihe von U-Segmenten, die am oberen Ende einen Kreiskurzschluß haben. Die Spule ist in Projektion von oben eine schneckenförmig gewickelte rechteckig verdrückte Flachspule, deren schmale Seiten oberhalb und bzw. oder unterhalb der Rinne herumgeführt werden. Werden Spulenstücke oberhalb der Rinne entlang geführt, so ist zwischen Schmelze und Spule eine keramische Isolation, z.B. in Form einer Quarzgutbrücke anzubringen.
- Der Aufbau hat den Vorteil gegenüber liegenden Zylinderinnen mit Zylinderspulen, daß im oberen Bereich der Schmelze, mit Ausnahme der Kurzschlußzonen am Rinneneingang und Ausgang, keine wassergekühlten Bauteile vorhanden sind, so daß die Schmelze hier heißer ist und keine Gefahr der Kondensation von Verdampfungsprodukten besteht. Zudem ist der Bereich oberhalb der Schmelze frei zugänglich zur Installation einer Gas- oder Elektrooberhitze. Diese Oberhitze ist vorteilhaft für den Fall, daß die Rinne als Läuferaggregat eingesetzt wird, da hiermit höhere Oberflächentemperaturen erreichbar sind und damit das Aufplatzen von Blasen sichergestellt werden kann. Die Oberhitze ist außerdem hilfreich für den Fall des Ausfalls der Hochfrequenzenergie, da in diesem Fall zumindest der Glastransport sichergestellt werden kann und das Widerankoppeln nach Ausfall der Hochfrequenzheizung erleichtert wird.
- Außerdem ist der beschriebene Aufbau vorteilhaft zum Anbringen eines komplexen Oberbaus, bestehend aus keramischen Platten, die die Rinne abdecken, in denen das Glas fließt. Diese keramischen Platten werden durch die Brenner mit der Oberseite erhitzt und strahlen ihrerseits mit ihrer Unterseite auf die Glasoberfläche, so daß das Glas indirekt beheizt wird. Dies hat den Vorteil, daß bei Gläsern mit stark zur Verdampfung neigenden Komponenten, wie beispielsweise B_2O_3 , P_2O_5 , F, S, Se, Te und weiteren keine starken und turbulenten atmosphärischen Strömungen direkt oberhalb der Glasschmelze auftreten, die die leichtflüchtigen Komponenten mit sich
- 5
- 10
- 15
- 20
- 25
- 30

fortreiben und somit zu einer Veränderung der Glaszusammensetzung führen. Auch wird hierdurch ein vorzeitiges Verstopfen von Filteranlagen vermieden.

Ein weiterer Vorteil des gewählten Aufbaus ist, daß bei einer Zusatzbeheizung mittels Brenner, ob mit oder ohne keramischer Abdeckplatten, eine

reduzierende Atmosphäre eingestellt werden kann. Diese ist zur Herstellung

von Wärmeschutzgläsern oder hoch-UV-durchlässigen Gläsern nötig, bei

denen es darauf ankommt, daß das $\text{Fe}^{3+}/\text{Fe}^{2+}$ -Verhältnis möglichst

weitgehend zur reduzierten Form verschoben ist. Fe^{2+} absorbiert im IR, also

die Wärmestrahlung (Wärmeschutzglas), während Fe^{3+} im UV absorbiert, also

bei hoch UV-durchlässigen Gläsern weitestgehend vermieden werden muß.

Da es sich bei den Gläsern oft um Phosphat- bzw. Fluorphosphatgläser

handelt, ist die Verwendung einer keramischen Abdeckplatte sinnvoll. Eine

ähnliche Argumentation gilt bei der Produktion von Anlaufgläsern, bei denen

es darauf ankommt, daß die für die Färbung notwendigen Chalkogenide

zumindest teilweise in der reduzierten Form (S^{2-} , Se^{2-} , Te^{2-}) vorliegen. Auch

hier ist es vorteilhaft, die Verdampfung, in diesem Fall der Farbkomponenten,

durch Verwendung keramischer Abdeckplatten zu minimieren.

20 Bei der Ausführungsform gemäß Figur 8 ist die Skull-Rinne 30 aus einer

Vielfzahl von Röhren gebildet, die horizontal verlaufen - siehe die Röhre 30.1

bis 30.6. Die Röhre sind hierbei wiederum kreisförmig angeordnet, so daß sie

einen Kranz bilden.

25 Die Röhre 30.1 bis 30.6 sind umgeben von einer Mehrzahl von Windungen

einer Spule 10. Die Windungen sind dabei um eine virtuelle Achse

angeordnet, die horizontal verläuft.

Es wäre auch möglich, die Skull-Röhre 30.1 bis 30.6 gegen die Horizontale

30 mehr oder minder geneigt anzuordnen. Desgleichen wäre es möglich, die

virtuelle Wickelachse der Spule 10 gegen die Horizontale zu neigen.

Es wäre ferner denkbar, die Windungen der Spule 10 in einem oberen Bereich, das heißt oberhalb der hier nicht dargestellten Glasschmelze - derart anzuordnen, daß ein Freiraum zum Einfügen einer ebenfalls hier nicht dargestellten Infrarot-Heizvorrichtung geschaffen würde.

5

Das Kurzschließen der Metallrohre 30.1 bis 30.6 bei der Ausführungsform gemäß Figur 8 kann besonders vorteilhaft sein. Die Erfinder haben nämlich folgendes erkannt:

10

Der Kurzschluß führt - je nach seiner Lage - zu einem Verdängen des HF-Feldes nach der einen oder anderen Richtung. Befindet sich der Kurzschluß am Ende der Rinne 30, so findet eine Verdängung des HF-Feldes in stromaufwärtiger Richtung statt, das heißt zum Rinneneintritt hin. Dies bedeutet, daß dort eine besonders starke Aufheizung der Schmelze stattfindet. Befindet sich der Kurzschluß hingegen am Anfang der Rinne, so

15

wird das HF-Feld in stromabwärtiger Richtung verdrängt. Dies führt zu einem besonders starken Aufheizen der Schmelze im Auslaufbereich der Rinne. Das eine oder das andere kann vorteilhaft sein.

20

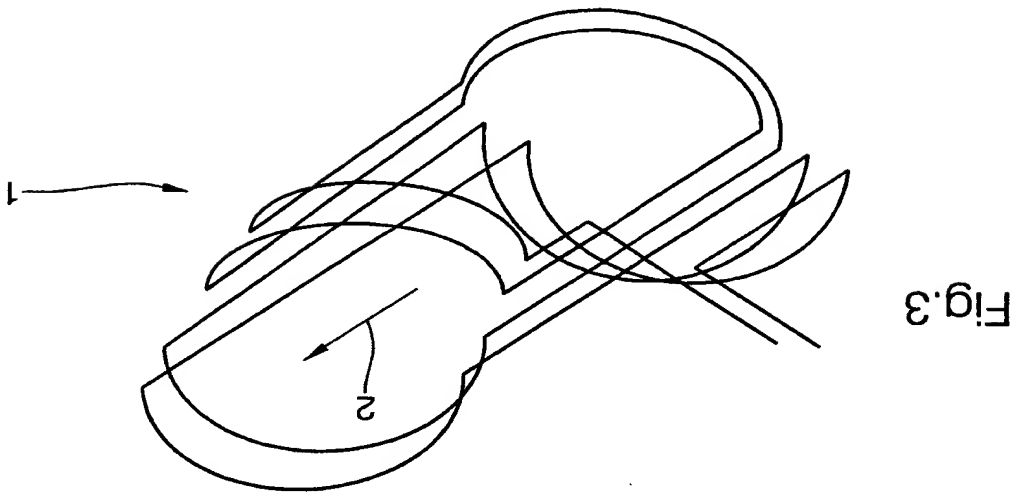
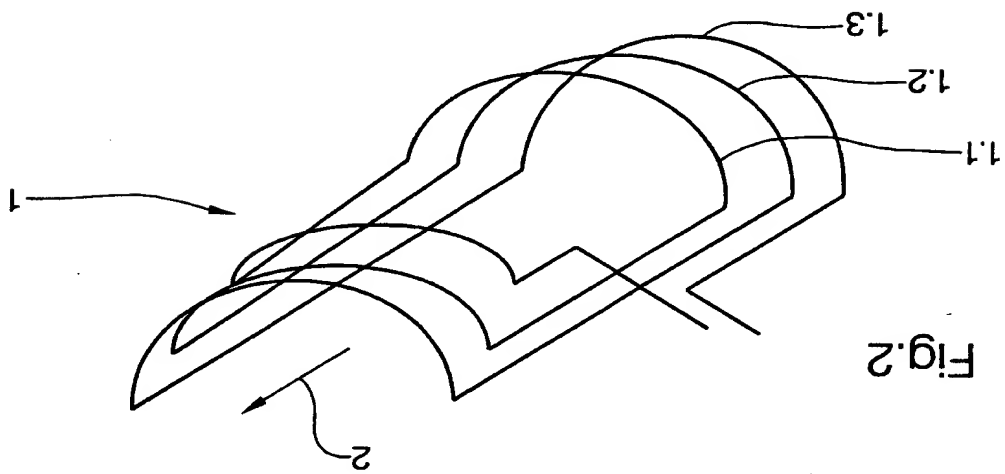
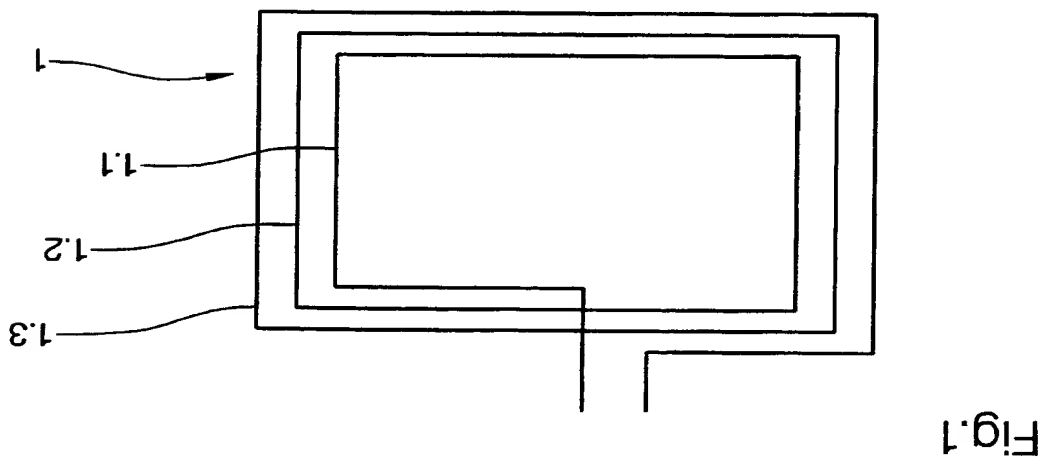
Vorteilhafterweise wird die erfindungsgemäße Vorrichtung zum Läutern von optischen Gläsern eingesetzt.

Patentansprüche

1. Vorrichtung für das Erschmelzen oder das Läufern von Gläsern oder Glaskeramiken;
 - 1.1 mit einer Rinne (3, 30), die im wesentlichen horizontal angeordnet ist und die einen Eingang und einen Ausgang für die Glasschmelze aufweist;
 - 1.2 die Rinne (3, 30) ist nach Art eines Skull-Tiegels aus einer Vielzahl von Metallrohren (3.1 - 3.7; 30.1 - 30.6) aufgebaut, die an ein Kühlmedium anschließbar sind;
 - 1.3 der Rinne (3, 30) ist eine HF-Spule (1, 10, 100) zum Einkoppeln von HF-Energie in die Schmelze zugeordnet.
2. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Metallrohre (3.1 - 3.7; 30.1 - 30.6) und die Windungen der HF-Spule (1, 10, 100) wenigstens im Einkoppelbereich jeweils unter einem Winkel zueinander verlaufen.
3. Vorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Metallrohre (3.1 - 3.7; 30.1 - 30.6) wenigstens auf einem Teil der Länge der Rinne (3, 30) im wesentlichen in Strömungsrichtung der Glasschmelze verlaufen.
4. Vorrichtung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Metallrohre (3.1 - 3.7; 30.1 - 30.6) miteinander kurzgeschlossen sind.
5. Vorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Skull-Rohre (3.1 - 3.7) U-förmig gestaltet und nebeneinander angeordnet sind, so daß sie eine nach oben offene käßartige Skull-Rinne (3) bilden.

6. Vorrichtung nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Enden der U-Schenkel zwecks Bildung einer Kurzschlußbrücke leitend miteinander verbunden sind.

1/5



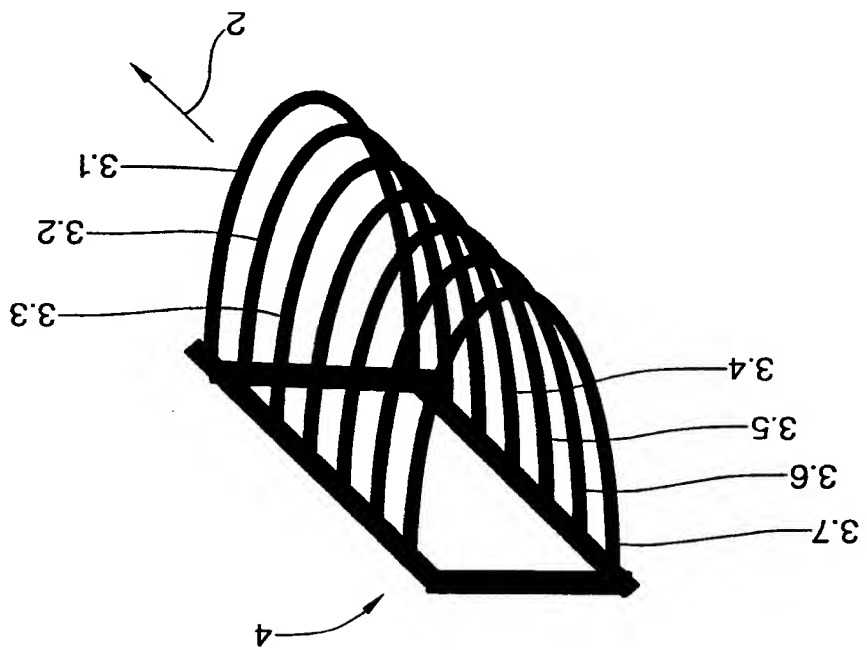


Fig. 4

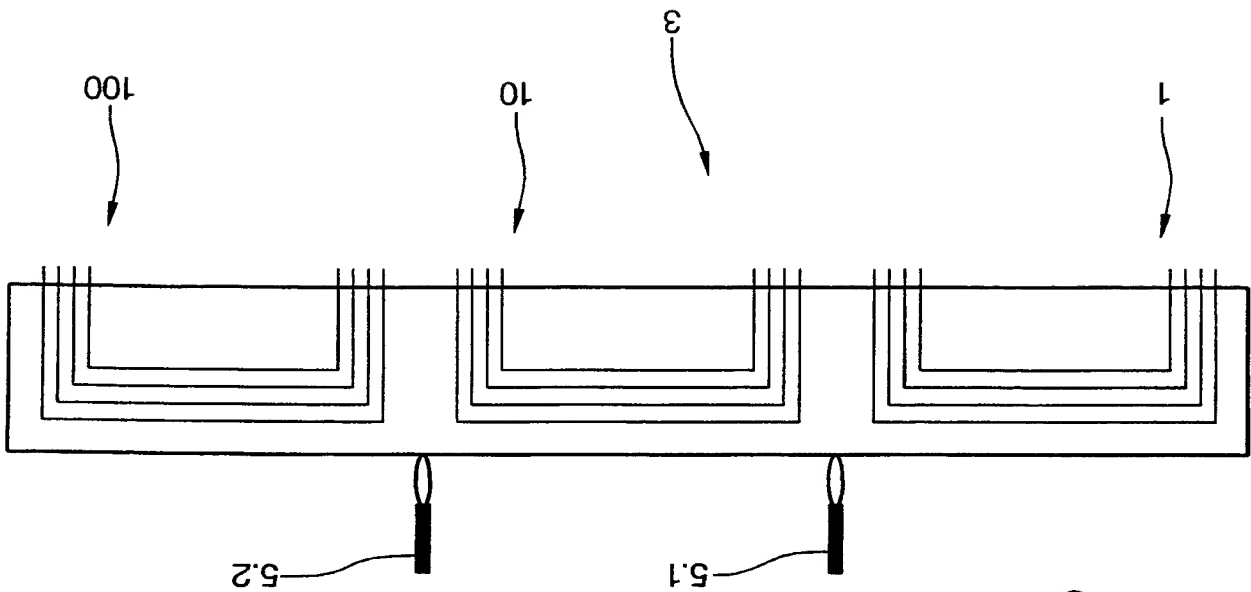


Fig. 5

ERSATZBLATT (REGEL 26)

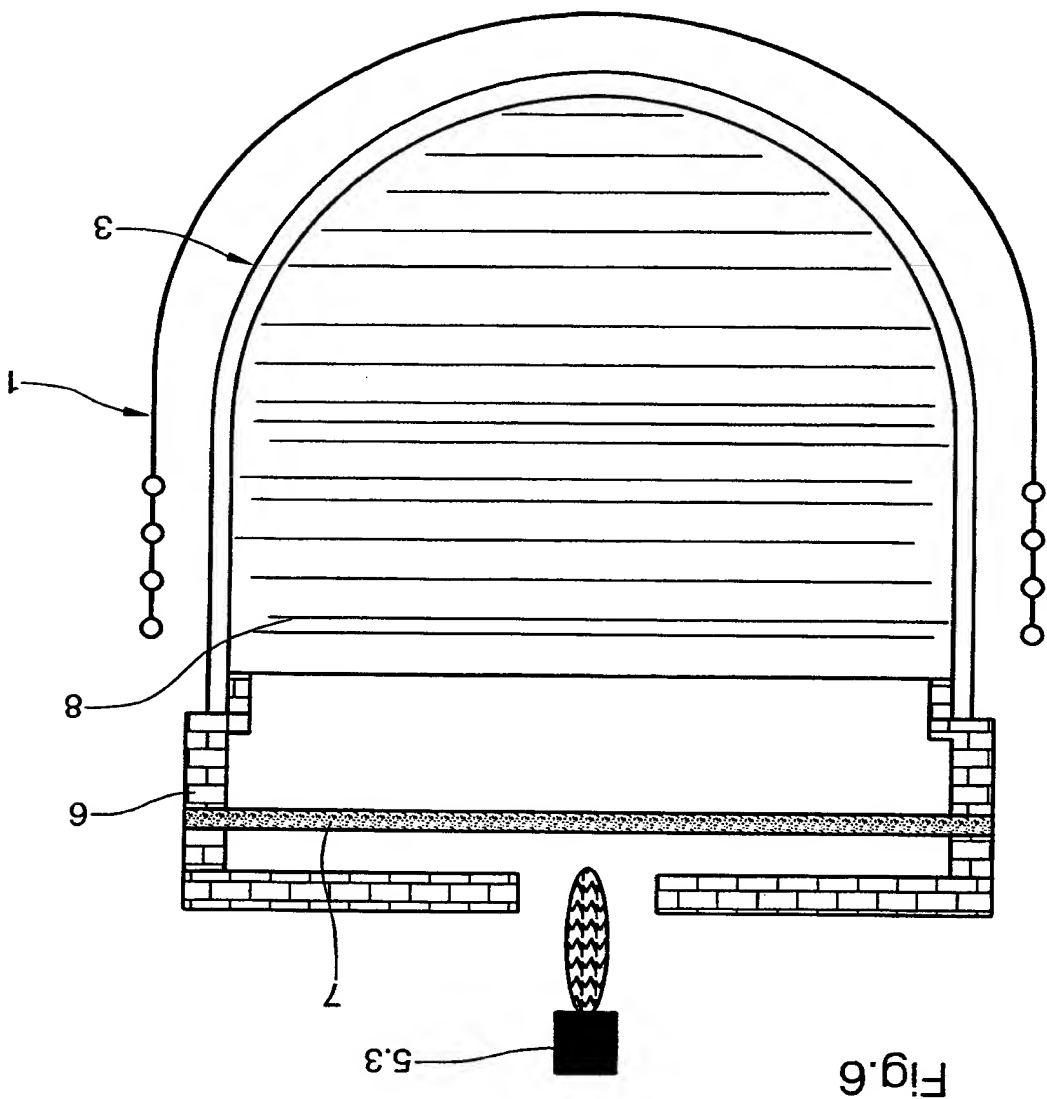
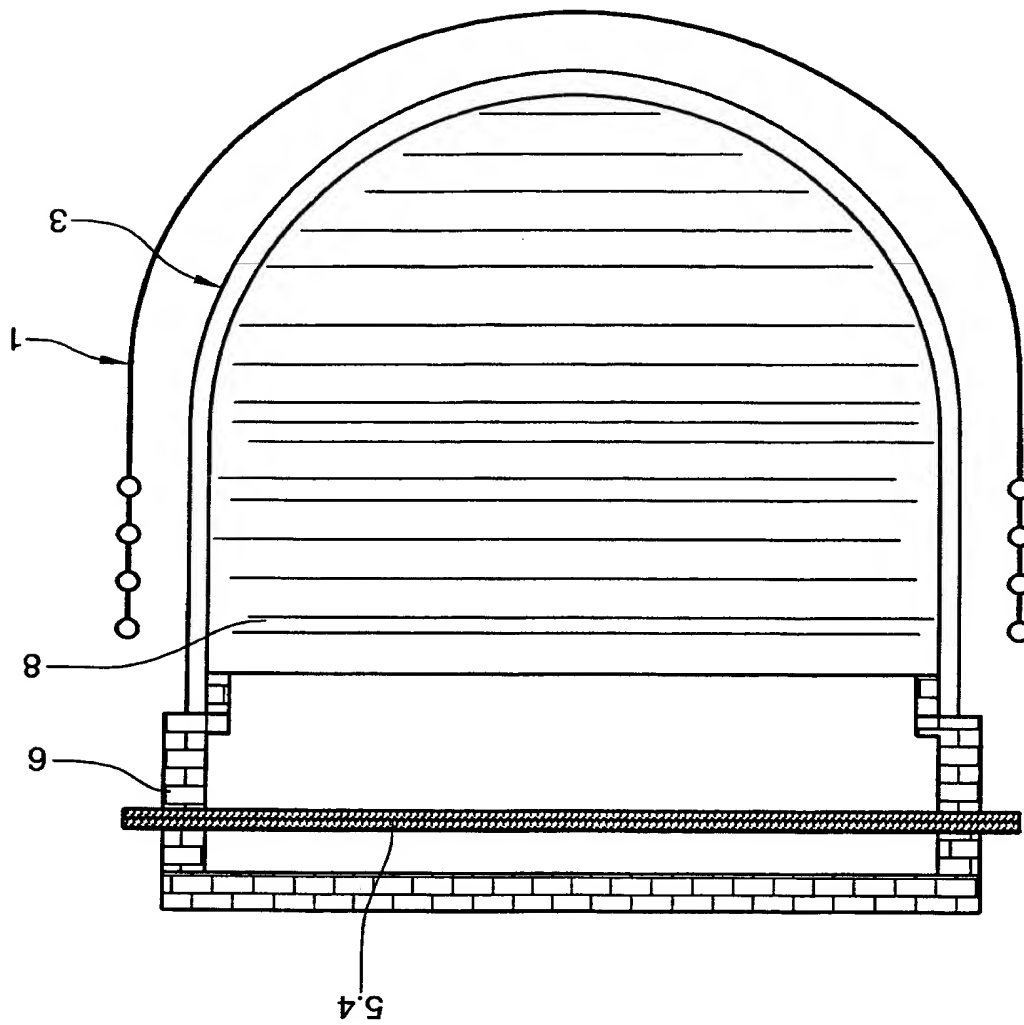


Fig. 7



ERSATZBLATT (REGEL 26)

Fig. 8

